

■ 機器説明

- ・ 2次元コード読取り装置。



<読取りLED発光部>

■ 特徴

<ユニバーサルデザイン>

- ・ 様々な人が操作できるようデザイン、設計されております。座って操作することも可能です。

<防塵、防水対策>

- ・ 電気機器内への異物の侵入に対する保護の等級は、防水型 I P 6 7 (I E C 規格) となります。

<2次元コードの認識率>

- ・ 曲面に打刻されたものや、読取り距離など他の機器との差は歴然。世界トップクラスの精度。



■ 技術指導

〒910-1193 福井県吉田郡永平寺町松岡下合月23-3
TEL 0776-61-3111
<http://www.hosp.u-fukui.ac.jp/>

国立大学法人 福井大学 医学部

■ 製造元

〒918-8007 福井県福井市足羽4丁目18-22
TEL 0776-35-0265 FAX 0776-37-3830
<http://m-japan.co.jp/>

株式会社メディカルジャパン

今すぐ導入できるシリーズ！ 総合滅菌管理システム 周辺機器

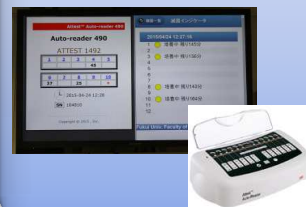
スピード製作
スピード納品



※ 既設設備の内容により対応できない場合がございます。事前に担当営業までお問合せください。

どんなシステム構築もご相談ください！

BIチェッカー監視システム



簡易型滅菌器監視システム



DPMR (2次元コード読取装置)



だから安心

MJのシステム導入 心掛け

- お見積り時にハードウェア費、ソフトウェア費、作業費など全て費用はオープンにします。
- 自社開発のソフトウェアとなるため改造提案も可能です。

設計・製造もおまかせください！

当社は医療事務用【診療報酬事務システム】を、国内で初めて開発したのをはじめとして、現在では一般化しているバーコードを国内で初めて輸入し採用、タッチパネルだけを使ったPOSレジスターを国内で初めて開発と、常に先進的・独創的なシステム開発をしてきました。

今後も、蓄積したノウハウと最新技術を駆使した「ジャストフィットシステム」を提供していくことにより、顧客満足度を更に高めることに挑戦していきます。

■機能説明

- ・ B I リーダーを見守る必要がなく、確認漏れなどのミスを防ぎます。

■特徴

<メール機能>

- ・ 滅菌チェック完了、または滅菌異常が発生した時メールでお知らせいたします。

<モニタリング>

- ・ 各インジケータ合否判定はもとより、ポジティブコントロールのテスト位置管理も可能です。

<異常監視>

- ・ 判定不合格が出た場合、すみやかに再滅菌の指示が出るため、無駄な時間を省くことができます。

<対応機種>

- ・ 3 M社製 アテストインジケータ「290」、「490」に対応。

<導入コストの削減>

- ・ 既設の B I リーダーでシステム構築が可能。（要調査）



■機器説明

- ・ 滅菌器を見守る必要がなく、確認漏れなどのミスを防ぎます。滅菌プログラム、プロセスを電子データとして残せるため、滅菌管理が容易に行えます。紙詰まりやインク切れによる再滅菌を防ぐことができます。

■特徴

<メール機能>

- ・ 滅菌器の状態を監視し滅菌完了、または滅菌異常をメールでお知らせします。

<実績データ収集>

- ・ 滅菌中の圧力、温度を電子データ化して滅菌結果をエクセル出力することが出来ます。また滅菌プログラムを登録することが出来ます。

<導入コストの削減>

- ・ 既設機器でシステム構築が可能です。（要調査）

